

Laporan layanan jasa produksi pembuatan Glidecam

Jumlah : 7 Jenis barang dan 1 buah alat, untuk barang (1. Aluminium batang tripot, 2. Hardnilon diameter 1 cm panjang 20 cm, 3. Baut M5 sebanyak 30 buah). Dan 1 jenis alat (Glidecam).

Tanggal Produksi : 03 Februari 2014 sd. 28 Februari 2014

Tempat Produksi : Observatorium Bosscha, FMIPA ITB

Peralatan Produksi : Kikir instrumen, Ragum Meja, Ragum Portable, Penitik, Palu, Gergaji besi, Mata gergaji besi, Amplas, Mesin Gerinda, Mesin Bor duduk dan Mesin bor tangan.

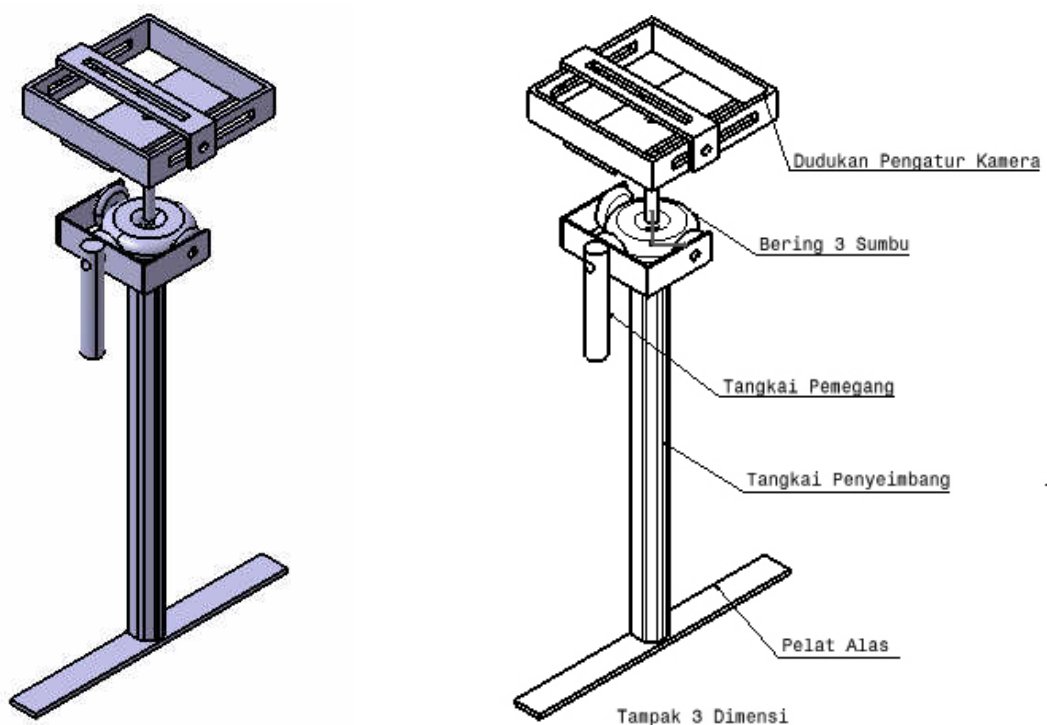
Tujuan :

Pembuatan Glidecam bertujuan untuk mendapatkan hasil video rekaman dengan pergerakan gambar yang lebih smooth dan penggunaannya lebih simpel dibanding slider camera.

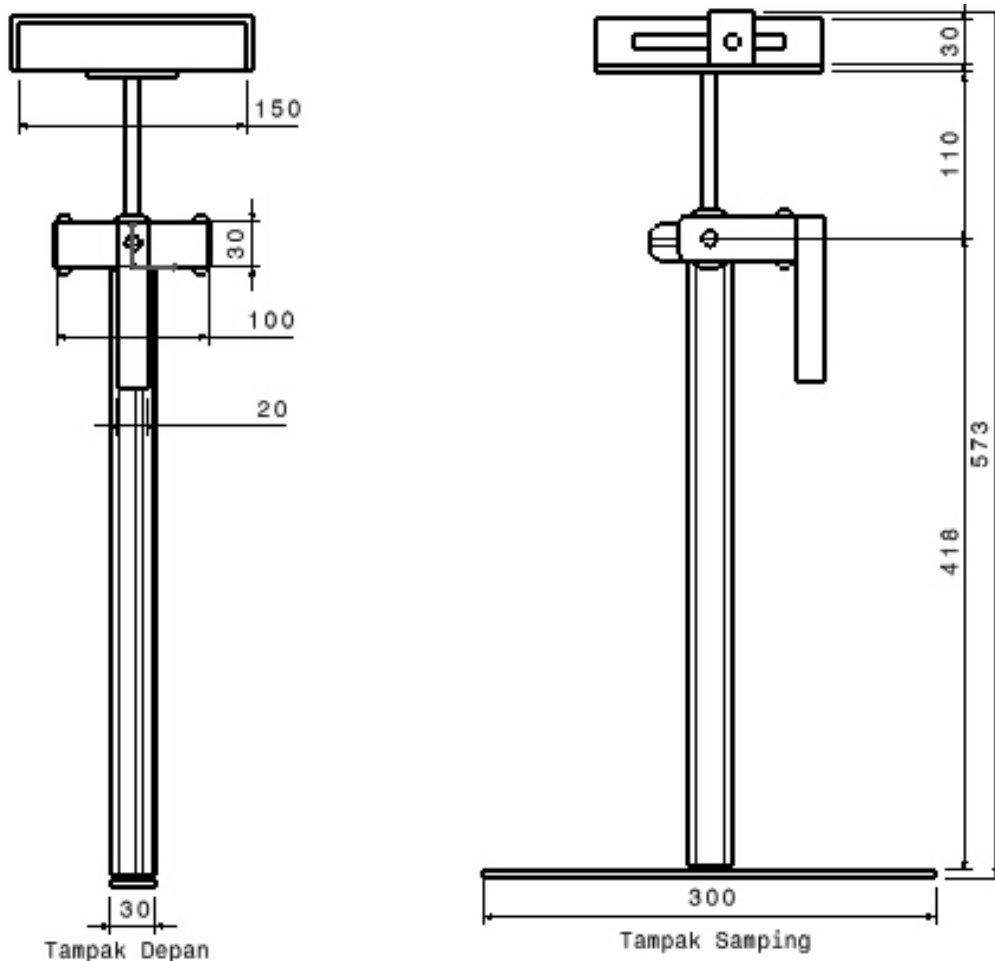
I. Perancangan alat

Sebelum melakukan pengerjaan ke permesinan sebaiknya alat di rancang dulu dengan di gambar di kertas lalu di rancang dengan software gambar di komputer, ukur dulu panjang dan lebar kamera untuk mengetahui besarnya ukuran dudukan kamera yang akan dibuat. Untuk lebih jelasnya lihat gambar di bawah ini:

1. Tampak 3 dimensi dan keterangan



2. Tampak depan dan samping



II. Proses Pengerjaan

1. Buat dulu bearing utama bahan dari roda skateboard diameter 10 cm dibor pada kedua sisi (180°) memakai mata bor M8 untuk penempatan bearing pemegang kiri dan kanan.
2. Pasangkan bearing kiri dan kanan diameter 5 cm pada bearing utama.
3. Buat pelat bentuk “ U “ lebar 9,5 cm lebar kedua sisi 7,5 cm.
4. Pasang bearing pemegang diameter 5 cm pada pelat “ U “, dan pasang pemegang glidecam untuk pegangan ke tangan pada bearing pemegang.
5. Buat tangkai utama bahan dari tripot pasang bearing utama dengan menggunakan baut M8 panjang 15 cm.
6. Buat dudukan pengatur kamera bahan dari kayu bentuk bujur sangkar panjang 15 cm tinggi 3 cm, beri celah sepanjang 10 cm lebar 5 mm untuk pergerakan maju mundur

kamera, dan buat pasangan dudukan kamera panjang 15 cm lebar 3 cm beri celah panjang 10 cm lebar 5 mm untuk pergerakan kiri kanan kamera.

7. Buat alas bawah untuk penyeimbang kamera bahan dari besi siku dengan panjang 30 cm, titik tengah dari alas di ulir ke tangkai utama.

8. Pasang 4 (empat) kaki karet pada alas (besi siku) agar pas di simpan kokoh dan tidak licin.

9. Assembling alat

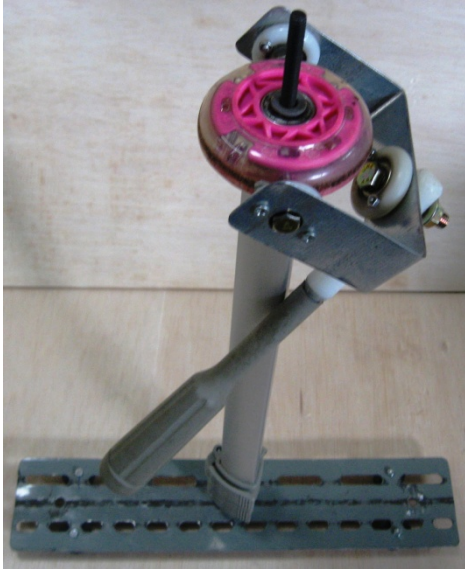
III. Bentuk alat/benda kerja sebelum di assembling



IV. Bentuk alat/benda kerja setelah di assembling

A. sebelum dicat





B. Setelah di cat



V. Uji Alat

1. Pasang kamera pada dudukan kamera.

2. Pegang glidecam atur balancing kamera arah maju mundur dan kiri kanan.
3. Setelah balance mulai on-kan kamera dan mulai record ke video, pegang glidecam arahkan kamera sambil coba berjalan.
4. Hasil rekaman seperti kamera berjalan diatas rel.

V. Kesimpulan

- o Glidecam lebih praktis dari slider camera.
- o Dengan dibuatnya Glidecam maka tampilan gambar video rekaman untuk pengambilan gambar yang bergerak akan jauh lebih smooth jika dibandingkan dengan pergerakan kamera yang hanya dipegang oleh tangan.
- o Untuk pemasangan pertama kali pada kamera, glidecam butuh waktu untuk pengaturan balancing.

VI. Referensi

- 1) <http://www.youtube.com/watch?v=jKCN46nmXkE>
- 2) <https://www.google.co.id/search?q=glidecam+picture&tbm=isch&tbo=u&source=univ&sa=X&ei=TJ1HU8LnENPg8AXTw4FA&ved=0CCgQsAQ&biw=1366&bih=625>